

SmartProcess-BR(個別受注生産対応 工程管理、生産管理システム)

毎回異なる製品、部品や、リピート受注品に対してマスター登録をせず素早く生産指示(手配)を行う 個々の受注に対する製造原価を仕掛途中の状態でも把握する 工程の進捗、納期管理を行う 工程・設備の負荷を見て山崩しをする

	製 番	受注日付	品 番	必要数	工程名	手配先名	工程名	手配先名	工程名	手配先名	工程名	手配先
	部品No	納 期	品 名	手配数	工程納期	受入数量	工程納期	受入数量	工程納期	受入数量	工程納期	受入数
		目標納期	客先注番	手配区分	受入日		受入日		受入日		受入日	
74	GARD15050002 1	2015/05/08 2015/05/25 2015/05/08	TOTO_SHOWROOM TOTOショールーム	15 15 加工品	間欠 2015/05/08	高橋精機	作製 2015/05/08	東京精密工場				
75	GARD15050002 2	2015/05/08 2015/05/25 2015/05/08	TOTO_SHOWROOM2 TOTOショールーム2	30 30 加工品	間欠 2015/05/08	高橋精機	作製 2015/05/08	東京精密工場				
76	GARD15050002 3	2015/05/08 2015/05/25 2015/05/08	TOTO_BUSINESS TOTOビジネス	30 30 加工品	間欠 2015/05/08	高橋精機	作製 2015/05/08	東京精密工場				
77	GARD15050002 5	2015/05/08 2015/05/25 2015/05/21	TOTO_BUSINESS TOTOビジネス	10 10 加工品	間欠 2015/05/21 2015/05/21	高橋精機						
78	GARD15050002 6	2015/05/08 2015/05/25 2015/05/21	TOTO_BUSINESS TOTOビジネス	10 10 加工品	間欠 2015/05/21 2015/05/21	高橋精機						
79	GARD15050003 0	2015/05/12 2015/05/20 2015/05/12	METATRON メタロン	5 5 加工品	切削加工	高橋精機	外注加工	高橋精機	表面処理	高橋精機		
80	GARD15050003 1	2015/05/12 2015/05/20 2015/05/12	MIKADO 帝	5 5 加工品	切削加工 2015/06/18	東京精密工場 1.111	外注加工	東京精密工場	表面処理	東京精密工場		
81	GARD15050003 2	2015/05/12 2015/05/20 2015/05/12	JUSTAWAY ジャスタウェイ	5 5 加工品	表面処理	東京精密工場	切削加工	東京精密工場	外注加工	東京精密工場		

未着手
手配済
分納
完納
納期遅れ

終了(X)

3. 効果およびメリット

仕掛中の品物が、今どの工程まで終わっていて、いつ頃出来るのか？組立前の欠品は無いのか？等が画面で確認出来る事で、受注した製品の納期通り納まるのかどうか、素早く確認出来るようになった 製造原価も、納入した後、1ヶ月後ぐらいでないと把握出来なかったが、仕掛途中で把握出来るようになった

原価問い合わせ詳細

製品情報

受注番号	品番コード	品名	受注数量	単位
TE107120009	01112	2段円形傘掛け上部フック	70.0	台

作業指示情報

	指示書No	品番コード	品名	製作数量	単位	予定時間	作業時間	予定金額	実績金額	金額比率
29	29	05008	404TN-SP	210.0	個	0.9	1.2	¥2,700.0	¥3,360.0	
30	30	05242	K-10F20	140.0	個	70.0	62.0	¥3,100.0	¥3,200.0	
31	31	06110	t2.3*φ34*φ65 M8ナット	70.0	個	0.0	0.0	¥2,100.0	¥2,100.0	
32	32	17807	2906 ヘアリンク皿	70.0		0.0	0.0	¥0	¥0	
33	33	05691	2.3*34*65M8NT加工	70.0	個	0.0	0.0	¥1,190.0	¥1,185.0	
	34	17808	2906 ヘアリンク	70.0		0.0	0.0	¥0	¥0	

作業実績情報

	工程順位	工程コード	工程名称	実績数量	不良数量	予定時間	作業時間	予定金額	実績金額	金額比率
1	1	12	外注加工	70.0	0.0	0.0	0.0	¥1,050.0	¥1,050.0	100%
2	2	15	メッキ	70.0	0.0	0.0	0.0	¥140.0	¥135.0	96%

戻る(B)

4. 事例紹介WebサイトのURL

<http://www.zieal.co.jp/example/31>

5. 分類

1) ケース分類①（目的）

- ☐ 設計～開発～製造のデジタル化
- ☒ 生産工程の見える化・最適化
- ☐ 販売情報の活用～マーケティング
- ☐ データ活用によるサービス・ソリューション提供
- ☐ 組織を超えたデジタル化による企業間連携
- ☐ その他

ケース分類②（場面別）

- ☐ 開発工程
- ☐ 検査装置/道具/部品
- ☒ 設備/設備間連携/工場内生産管理
- ☐ 遠隔監視/工場間連携
- ☐ サプライチェーン/ものづくり支援
- ☐ 顧客サービス/マーケティング

2) 企業規模分類

- ☐ 小規模企業：1-20人
- ☒ 中小企業：21-300人
- ☐ それ以上：301人以上

3) 地域分類（都道府県）

岐阜県

6. 申請者の問い合わせ先

1) 企業・組織名

シール株式会社

2) 住所

岐阜県大垣市今宿6-52-18 ソフトピアジャパン ワークショップ24 3F

3) 電話番号

0584-77-1703

4) メールアドレス

info@zieal.co.jp

5) ホームページ

<http://www.zieal.co.jp>

6) 関連企業・組織名（複数組織での申請の場合）

7. 事例実施企業・組織の問合せ先（申請者と事例実施者が異なる場合）

1) 企業・組織名

三重スプロケット株式会社

5) ホームページ

<http://www.mie-sp.com/index.html>

以上