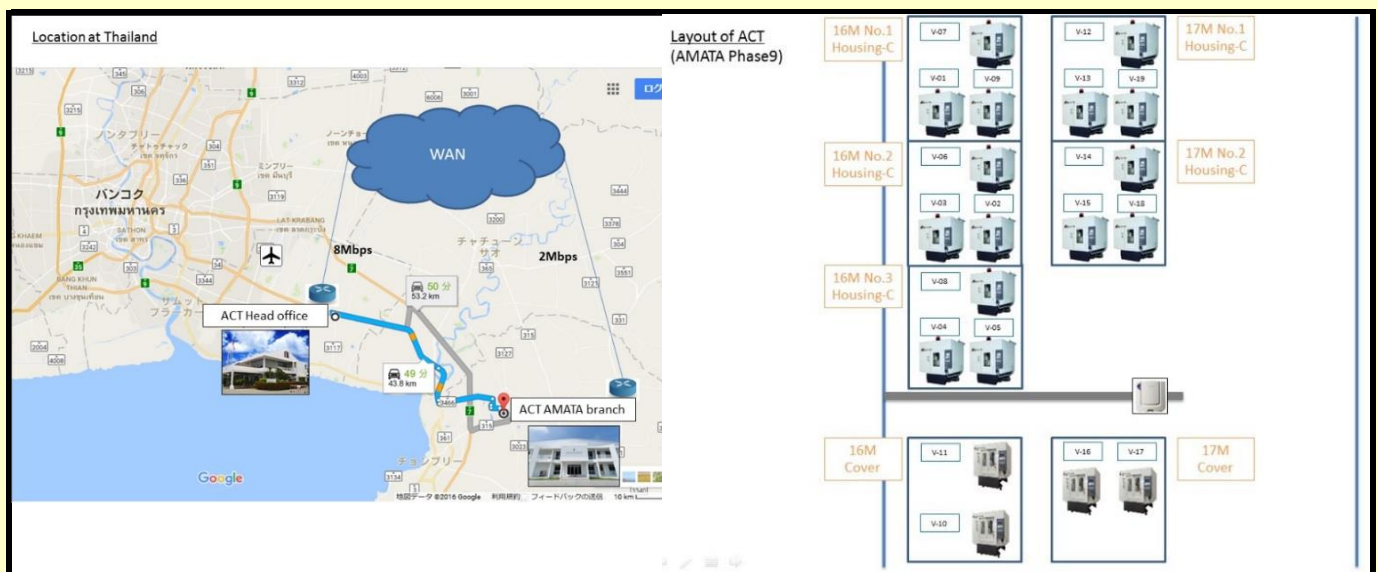


1. タイトル （1行概要、32文字以内）

信号灯の点灯・点滅情報を利用した設備稼働モニタリングと稼働分析

2. 実現した内容（実現する内容）

加工設備に付属している信号灯に、点灯・点滅の状態を無線で送信できる機器 (AirGRID WD) を設置し、その点灯・点滅情報を、MCFrame SIGNAL CHAINで受信するシステムを導入した。
信号灯の状況を可視化することにより、設備の稼働状況を遠隔地でもリアルタイムでモニタリングできるようになった。また設備の稼働状況を記録・分析することで、現場改善と予防保全に活用している。



3. 効果およびメリット

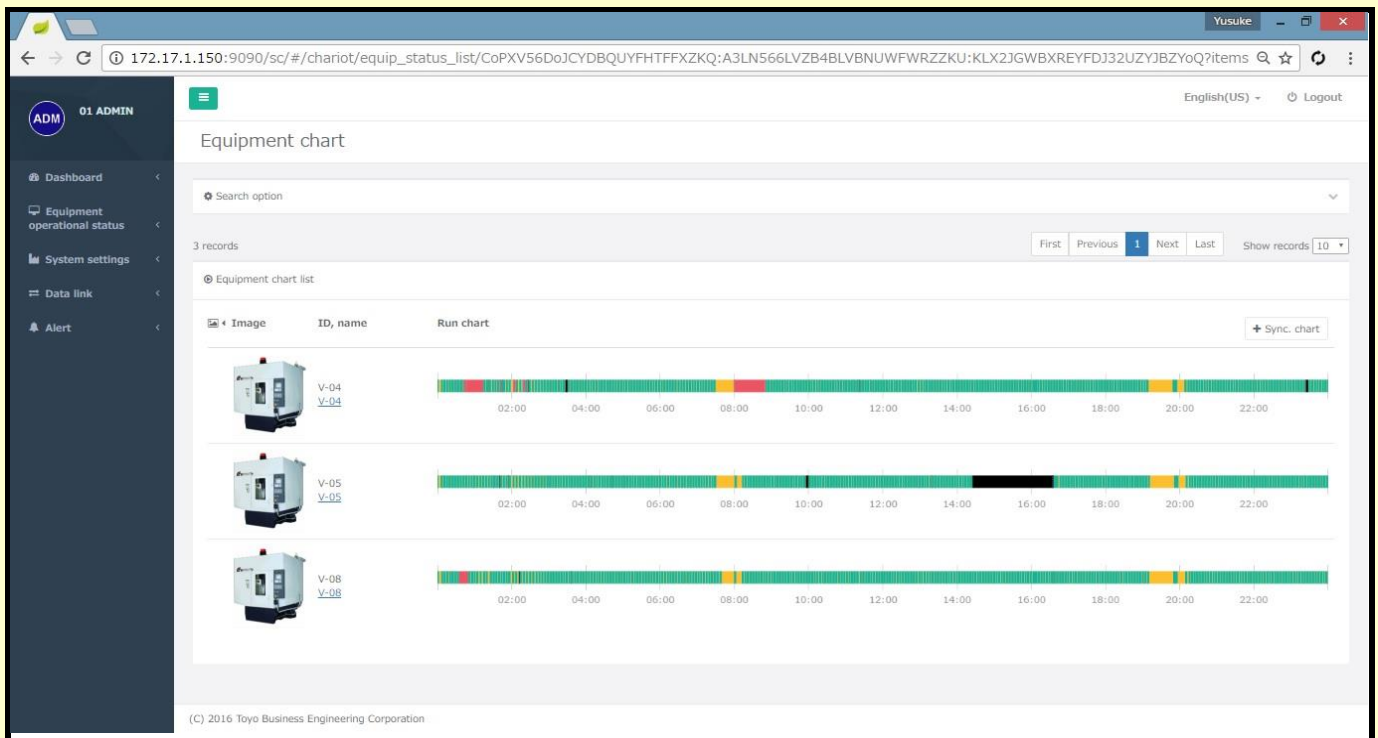
日本人スタッフがいない夜勤の設備の稼働状況をモニタリングすることで、

- (1) 正確な設備の稼働状況の把握
- (2) アラート機能による異常停止の早期把握
- (3) 異常停止による停止時間の短縮

を実現することができた。また稼働状況を分析することにより、

- (1) タクトタイムの整流化
- (2) チョコ停監視による重篤な故障の回避(予知保全)

についても効果が出ている。



4. 事例紹介WebサイトのURL

5. 分類

1) ケース分類①（目的）

- ☐ 設計～開発～製造のデジタル化
- ☒ 生産工程の見える化・最適化
- ☐ 販売情報の活用～マーケティング
- ☐ データ活用によるサービス・ソリューション提供
- ☐ 組織を超えたデジタル化による企業間連携
- ☐ その他

ケース分類②（場面別）

- ☐ 開発工程
- ☐ 検査装置/道具/部品
- ☒ 設備/設備間連携/工場内生産管理
- ☒ 遠隔監視/工場間連携
- ☐ サプライチェーン/ものづくり支援
- ☐ 顧客サービス/マーケティング

2) 企業規模分類

- ☐ 小規模企業：1-20人
- ☒ 中小企業：21-300人
- ☐ それ以上：301人以上

3) 地域分類（都道府県）

タイ（アマタナコン工業団地）

6. 申請者の問い合わせ先

1) 企業・組織名

東洋ビジネスエンジニアリング株式会社

2) 住所

東京都千代田区大手町1-8-1 KDDI大手町ビル

3) 電話番号

03-3510-7351

4) メールアドレス

mcframe-iot@to-be.co.jp

5) ホームページ

<http://www.to-be.co.jp>

6) 関連企業・組織名（複数組織での申請の場合）

株式会社ReM

8. 事例実施企業・組織の問合せ先（申請者と事例実施者が異なる場合）

1) 企業・組織名

ATA Casting Technology Co.,Ltd.

5) ホームページ

<http://www.asahitec.co.th/bangborN.html>

以上