

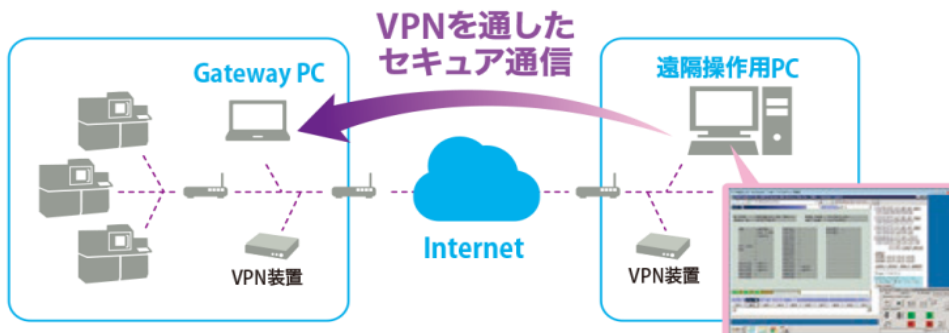
※これより先に記載いただいた情報は取りまとめ後に公表させていただきます。

ツール名	alkartoperation(リモート画面操作機能)					
一言説明 (32文字以内)	インターネット経由でモニタリングと遠隔操作を実現します。					
ユースケース 分類	対象領域 ↓チェック欄	目的	ユースケース ↓チェック欄			
	○A 現場カイゼン	イ 品質向上・安定化/不良率低減	<input checked="" type="checkbox"/> 1 作業員のポカよけ	<input type="checkbox"/> 2 設備の加工誤差最小化		
		ロ 生産性向上/コスト削減	<input checked="" type="checkbox"/> 3 ダウンタイム削減	<input checked="" type="checkbox"/> 4 設備・人の稼働率向上 <input checked="" type="checkbox"/> 5 人の作業を効率化・負担軽減		
	○B 業務プロセス改善	ロ 生産性向上/コスト削減	<input type="checkbox"/> 6 生産に係るリソースの最適配分	<input type="checkbox"/> 7 在庫の最適化		
		ホ 顧客基盤拡大	<input type="checkbox"/> 8 多様なニーズへの対応	<input type="checkbox"/> 9 共同受注体の形成		
	○C 製造プロセス最適化	イ 品質向上・安定化/不良率低減	<input type="checkbox"/> 10 設計品質の向上	<input type="checkbox"/> 11 トレーサビリティの確保		
		ロ 生産性向上/コスト削減	<input type="checkbox"/> 12 材料の使用量の削減	<input type="checkbox"/> 13 多様な人材の活用		
		ハ 技能継承/人材育成	<input type="checkbox"/> 14 技能の継承	<input type="checkbox"/> 15 設計開発・見積りの自動化		
		ニ リードタイム削減	<input type="checkbox"/> 16 仕様変更への対応の迅速化	<input type="checkbox"/> 17 生産ライン設計の効率化		
		ホ 顧客基盤拡大	<input type="checkbox"/> 18 マーケティング強化	<input type="checkbox"/> 19 サービス化 <input checked="" type="checkbox"/> 20 製品性能・機能向上		
その他のユースケースに対し、該当する対象領域、目的について上記から記号でお示しいただくか、上記以外の場合はそれぞれ具体的にご記入下さい。		<input type="checkbox"/>	その他のユースケース			
機能領域 ・・・※ツールの機能領域について該当するすべての箇所をチェック下さい。						
機能分類	個別の機能→ ↓横串に跨る機能	<input checked="" type="checkbox"/> ①データを上げる	<input type="checkbox"/> ②データをためる	<input type="checkbox"/> ③データを分析する	<input checked="" type="checkbox"/> ④データを活用する	
	⑤データを見せる	<input type="checkbox"/> (どの領域における見える化かは次ページの概要にご記載下さい。)				
	⑥導入支援	<input type="checkbox"/> (どの領域における支援かは次ページの概要にご記載下さい。)				
導入費用 導入容易性	立上げ・導入期間	<input type="radio"/> 即日	<input checked="" type="radio"/> 3日以内	<input type="radio"/> 1週間以内	<input type="radio"/> 1か月以内	
	導入開始から1年間で発生 する想定コストレンジ	<input type="radio"/> ~3万円未満	<input type="radio"/> 3万円 ~10万円未満	<input type="radio"/> 10万円 ~50万円未満	<input checked="" type="radio"/> 50万円以上	
	初期費用	30万円				
	ランニングコスト	2.6万円/月				
	その他(導入支援費等)					
	1個売りの可否	<input checked="" type="radio"/> 可	<input type="radio"/> 不可			
	(費用等に関する補足、導入時の手続き、手順等をご記入ください。)(200文字以内)					
機械側にNCオプションが必要です。						

ツール概要	●機能分類でチェックした機能について、ご記載下さい。(どのような構成で、どのように作用し、どう機能するのかについてご記入ください。)(それぞれ120文字以内)	
	①データを上げる	
	②データをためる	
	③データを分析する	
	④データを活用する	遠隔地より機械の遠隔操作やプログラム修正、座標やパラメータの確認、アラーム内容の把握などが行えます。 トラブル発生時に、事前診断を行うことでの確な対応を行うことができ、ダウンタイムの削減が可能です。 遠隔地にいる熟練者の支援を仰ぐことができます。
	⑤データを見せる	
	⑥導入支援・その他	
有効性 安全性	●ツールに関する機能やセキュリティ面等の安全性についてご記入下さい。(300文字以内) alkartstationを併用すれば、VPN装置(専用回線)を装備しているので、安全なインターネット接続が可能です。 工場にネットワーク環境がない、あるいはプロテクトが厳しくて外部からのアクセスができないお客さまでも、alkartstationを通じて、遠隔保守が可能になります。	
波及効果	●波及効果や、機能領域区分における他のツールで相性の良いツール、想定ユースケース以外の活用可能ケース等についてご記入下さい。(具体的なものであれば追加でご応募下さい)(300文字以内) alkartstationを併用すれば、alkartstationに装備されているノートPCで、シチズンマシナリーのalkatjoin(Web会議システム)を利用し遠隔保守を行う際に、顔を見ながら話しをしたり、カメラで不具合箇所を映したり、資料を共有するなどをして、お客さまと円滑なコミュニケーションを取ることができます。	

●導入事例・実績・SI・コンサル等の支援体制、ツールに関する情報(市販ツール、ツールの転用、自作ツール)等について、自由にご記入下さい。(書式内に、写真や図等の張り付け、ご使用下さい。)(1000文字以内)
 ●別途、図や写真等のビジュアル中心を想定した追加フォーマットをご用意しております。ビジュアル用のフォーマットは主に公表後のPR等に活用する予定ですので、キービジュアル等はそちらにもお示し下さい。

インターネット経由で、機械画面のモニタリングと遠隔操作を実現します。
 トラブル発生時に、シチズンがお客様の機械に接続し事前診断を行うことで、的確な対処方法を見付け、ダウンタイムの削減ができます。
 また、熟練者が遠隔地より別の工場にある機械の画面を操作し、指示・指導・教育などのサポートもおこなえます。



導入事例
(自由記述)

(問合せ先情報を、開示可能な範囲でご記載下さい。)

問合せ先 情報 (ユーザ企業 からの問合せ先)	企業・団体名/ 個人名	(フリガナ) シチズンマシナリー株式会社	企業区分	<input checked="" type="radio"/> 大企業(300人以上) <input type="radio"/> 中小企業(300人未満) <input type="radio"/> 団体 <input type="radio"/> 個人	
	所在地	都道府県 長野県	市町村以下(フリガナ) 北佐久郡御代田町御代田4107-6		
	企業HP	http://cmj.citizen.co.jp/			
	ツールのWebサイト、動画サイト(3つまで)	https://cmjmember.citizen.co.jp/public/			
	問い合わせ窓口 担当者	担当者名	(フリガナ)ヒラヤマ ケン 平山 憲志		
		ご連絡先	電話番号	0267-32-5905	
		E-mail	hirayamak@cmj.citizen.co.jp		