

※これより先に記載いただいた情報は取りまとめ後に公表させていただきます。

ツール名	後付できる！ 生産設備の見える化ソリューション				
一言説明 (32文字以内)	古い機械にも後付できる！ 事務所で稼働率・チョコ停の監視が可能に！				
ユースケース 分類	<b>対象領域</b> ↓チェック欄	<b>目的</b>	<b>ユースケース</b> ↓チェック欄		
	◎ A 現場カイゼン	イ 品質向上・安定化/不良率低減	<input type="checkbox"/> 1 作業員のポカよけ	<input type="checkbox"/> 2 設備の加工誤差最小化	
		ロ 生産性向上/コスト削減	<input checked="" type="checkbox"/> 3 ダウンタイム削減	<input checked="" type="checkbox"/> 4 設備・人の稼働率向上	
	○ B 業務プロセス改善	ロ 生産性向上/コスト削減	<input type="checkbox"/> 5 人の作業を効率化・負担軽減	<input type="checkbox"/> 6 生産に係るリソースの最適配分	
		ホ 顧客基盤拡大	<input type="checkbox"/> 7 在庫の最適化	<input type="checkbox"/> 8 多様なニーズへの対応	
	○ C 製造プロセス最適化	イ 品質向上・安定化/不良率低減	<input type="checkbox"/> 9 共同受注体の形成	<input type="checkbox"/> 10 設計品質の向上	
		ロ 生産性向上/コスト削減	<input type="checkbox"/> 11 トレーサビリティの確保	<input type="checkbox"/> 12 材料の使用量の削減	
		ハ 技能継承/人材育成	<input type="checkbox"/> 13 多様な人材の活用	<input type="checkbox"/> 14 技能の継承	
		ニ リードタイム削減	<input type="checkbox"/> 15 設計開発・見積りの自動化	<input type="checkbox"/> 16 仕様変更への対応の迅速化	
		ホ 顧客基盤拡大	<input type="checkbox"/> 17 生産ライン設計の効率化	<input type="checkbox"/> 18 マーケティング強化	
その他のユースケースに対し、該当する対象領域、目的について上記から記号でお示しいただくか、上記以外の場合はそれぞれ具体的にご記入下さい。			<input type="checkbox"/>	その他のユースケース	
<b>機能領域</b> ・・・※ツールの機能領域について該当するすべての箇所をチェック下さい。					
機能分類	個別の機能→ ↓横串に跨る機能	<input checked="" type="checkbox"/> ①データを上げる	<input checked="" type="checkbox"/> ②データをためる	<input type="checkbox"/> ③データを分析する	<input checked="" type="checkbox"/> ④データを活用する
	⑤データを見せる	<input checked="" type="checkbox"/> (どの領域における見える化かは次ページの概要にご記載下さい。)			
	⑥導入支援	<input checked="" type="checkbox"/> (どの領域における支援かは次ページの概要にご記載下さい。)			
導入費用 導入容易性	立上げ・導入期間	<input checked="" type="radio"/> 即日	<input type="radio"/> 3日以内	<input type="radio"/> 1週間以内	<input type="radio"/> 1か月以内
	導入開始から1年間で発生 する想定コストレンジ	<input type="radio"/> ~3万円未満	<input type="radio"/> 3万円 ~10万円未満	<input checked="" type="radio"/> 10万円 ~50万円未満	<input type="radio"/> 50万円以上
	初期費用	20万円/1台 (IoT装置費、センサー費、設置費、設定費込み)			
	ランニングコスト	ハード買い切りの為、不要			
	その他(導入支援費等)	別途、出張経費要。機器までのAC100VとLANケーブル敷設はお客様にて実施下さい。			
	1個売りの可否	<input checked="" type="radio"/> 可	<input type="radio"/> 不可		
	(費用等に関する補足、導入時の手続き、手順等をご記入ください。)(200文字以内)				
	【導入容易性】 稼働状況をモニタリングしたい設備の配電盤に『クランプAC電流センサー3つ』と『温度センサー1つ』を取り付けます。 生産設備を改造する事なく取り付けが可能です。 LAN接続された事務所のパソコンで稼働状況をグラフ表示でモニタリングできます。				

ツール概要	●機能分類でチェックした機能について、ご記載下さい。(どのような構成で、どのように作用し、どう機能するのかについてご記入ください。)(それぞれ120文字以内)	
	①データを上げる	<p>クランプ電流センサー×3、温度センサー×1の測定値を5秒おきにIoT装置に取り込みます。</p> <p>クラウドサービスAWSIoTに暗号化してデータを上げる事が可能です。 (クラウドは別途オプション)</p>
	②データをためる	<p>設置するIoT装置にCSV形式で保存されます。CSVデータは事務所からダウンロードできます。</p> <p>クラウドサービスAWSIoTなどのデータベースに蓄積する事が可能です。 (クラウドは別途オプション)</p>
	③データを分析する	
	④データを活用する	<p>CSV形式で保存されますので、事務所からエクセル等で読み込む事が可能です。 取得データに閾値を設定する事により、メール通報にも対応致します。</p> <p>『稼働率がオペレータによって変わる』『夜間運転を止めたくない』にお役立て下さい。</p>
	⑤データを見せる	<p>事務所などのパソコンで、生産設備の電流値と温度をリアルタイムでグラフ表示できます。 LAN接続されておれば、パソコン、スマホ、タブレットでの表示が可能です。</p> <p>(電流値と温度以外は別途オプション対応致します)</p>
	⑥導入支援・その他	<p>IoT装置の取り付け、設定、使い方の説明までワンストップで実施させていただきます。 『スマートファクトリー化をまずはスモールスタートしてみたい』 『社員に勉強させてみたい』 そんなお声にお応えします。</p>
有効性 安全性	●ツールに関する機能やセキュリティ面等の安全性についてご記入下さい。(300文字以内)	
	<p>【有効性】 どんな設備でも取り付けの事が可能です。(交流100Aまで) 事務所にて電流値がグラフ化されるので、稼働状況や電力消費量が可視化できます。</p> <p>【安全性】 クラウド無し・メール通報無し、であればインターネットに接続しない為、セキュリティリスクはありません。 クラウドにデータを保存する場合は、暗号化通信(MQTT over TLS)で証明書と暗号化キーを利用する為、安全です。</p>	
波及効果	●波及効果や、機能領域区分における他のツールで相性の良いツール、想定ユースケース以外の活用可能ケース等についてご記入下さい。(具体的なものであれば追加でご応募下さい)(300文字以内)	
	<p>【波及効果】 IoTに対応していない設備でも、低価格で導入が可能です。 『スモールスタートでIoTに取り組んでみよう!』にお応えできるシステムです。 後からクラウドを使用する事も可能ですので、スマートファクトリー化の入り口となります。(別途設定が必要)</p>	

●導入事例・実績・SI・コンサル等の支援体制、ツールに関する情報(市販ツール、ツールの転用、自作ツール)等について、自由にご記入下さい。(書式内に、写真や図等の張り付け、ご使用下さい。)(1000文字以内)  
 ●別途、図や写真等のビジュアル中心を想定した追加フォーマットをご用意しております。ビジュアル用のフォーマットは主に公表後のPR等に活用する予定ですので、キービジュアル等はそちらにもお示し下さい。

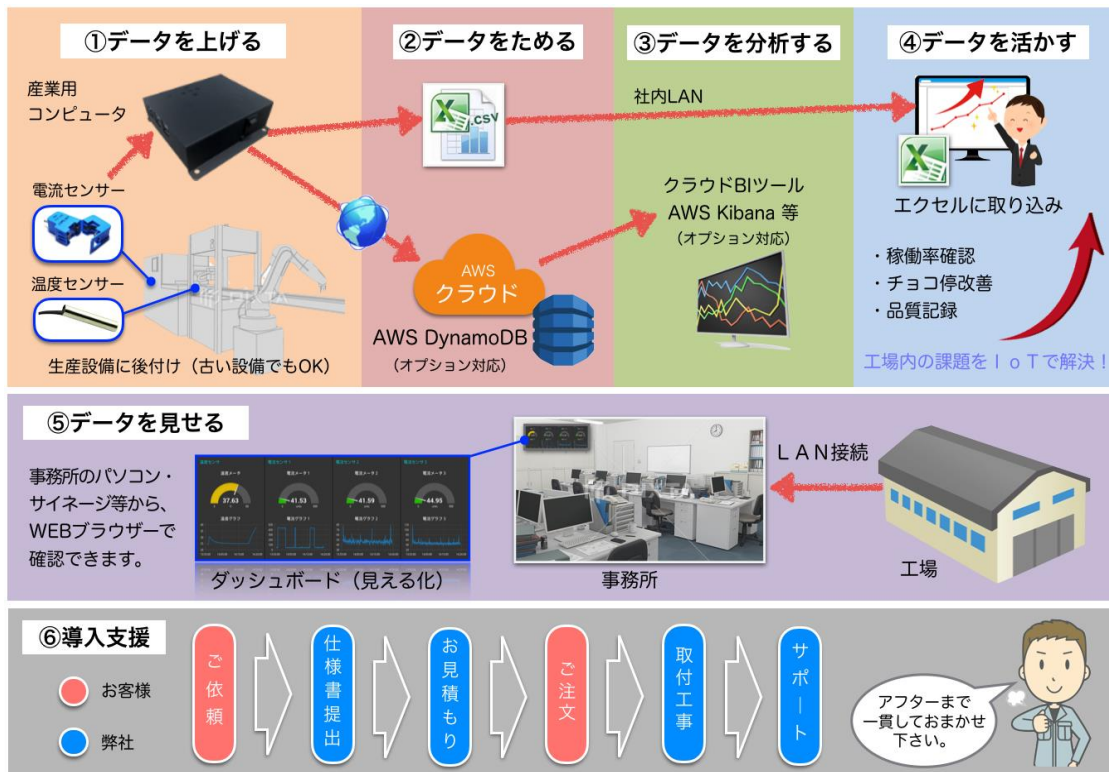
**【導入方法】**

LAN接続に対応したIoT装置ですので、ご用意頂くのはLANケーブルとAC100Vのみです。  
 機材準備、設置から設定、操作説明まで一貫して行いますので、工事日に即日導入が可能となります。  
 ※宿泊費及び出張費は別途発生致します。

**【ツールについて】**

IoT装置は産業用にカスタマイズされた「Raspberry Pi」を使用します。  
 工場での稼働を想定した構造となっております。  
 耐環境性能 ⇒ 温度 0℃～40℃(非結露) 湿度 10%～80% UPS内臓

導入事例  
(自由記述)



問合せ先  
情報  
(ユーザ企業  
からの問合せ先)

(問合せ先情報を、開示可能な範囲でご記載下さい。)

企業・団体名/ 個人名	(フリガナ)スリーアップ・テクノロジー		企業区分	<input type="radio"/> 大企業(300人以上)
	スリーアップ・テクノロジー			<input type="radio"/> 中小企業(300人未満)
所在地	都道府県	市町村以下(フリガナ)	<input type="radio"/> 団体	<input checked="" type="radio"/> 個人
	兵庫県	伊丹市伊丹6-1-1-101		
企業HP	<a href="http://3up-tec.jp/">http://3up-tec.jp/</a>			
ツールのWebサイト、動画サイト(3つまで)				
問い合わせ窓口 担当者	担当者名	(フリガナ) ミカミ ノリヒデ		
	ご連絡先	電話番号	050-5242-8698	
		E-mail	<a href="mailto:mikami@3up-tec.jp">mikami@3up-tec.jp</a>	