

※グループの場合は、筆頭者(リーダー)の氏名、所属、当該企業もしくは学校区分及び所在地を記載して下さい。

ユースケース	<p>⑦つの該当するユースケースに☑を入れて下さい。</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>①生産現場における課題を解決するためのツール</p> <p><input type="checkbox"/>②工場や企業の外と情報をやり取りする際の課題を解決するためのツール</p> <p><input type="checkbox"/>③事務における課題解決ツール</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>④グローバル化にともない海外で展開する為に役立つツール</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>⑤自社製品をIoT化するためのツール</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>⑥データの活用全般に関わるツール</p> <p><input type="checkbox"/>⑦人材育成の観点で活用できるツール</p>				
	ツール名	alkartlive-LITE(機械稼働監視システム)			
候補者	(フリガナ) マツマル ハジメ	他 名	企業名/学校名	(フリガナ)シチズンマシナリーカブシキガイシャ	
	松丸 肇		団体名/個人名	シチズンマシナリー株式会社	
企業区分	<input checked="" type="checkbox"/> 大企業	所在地	(都道府県)	開発形態	
	<input type="checkbox"/> 中小企業		長野県	<input checked="" type="checkbox"/> 新規開発	
	<input type="checkbox"/> 学生			開発費用	<input checked="" type="checkbox"/> 分からない
	<input type="checkbox"/> その他 ()				<input type="checkbox"/> 数千万円

ツールのPRポイント

◎ツールの概要(どんなお悩みを解決できるものか) ※250字以内

alkartlive-LITEは、複数の生産設備をネットワーク環境に接続して、生産設備の稼働実績や作業者の作業実績などのデータを収集し蓄積することが出来ます。それらのデータを分析して製造現場におけるPDCAを回し、QCDの改善を図り生産性向上に繋がります。従来の監視システムは測定データの傾向や結果のみの見える化にとどまっていたですが、alkartlive-LITEは生産プロセスにおける具体的な事象を蓄積、分析し、生産性低減などの要因特定が行うことが出来、効果的な対策を実施することが可能です。

◎導入容易性やコストパフォーマンス ※500字以内 (いくらで導入できるか、どれぐらいのこういった効果が期待できるか)

■価格
alkartlive-LITEソフトウェアと導入コーディネート:360万円(弊社標準価格)
年間サポート(ソフトウェアのアップグレード、問合せ、稼働状況レポート):72万円/年

■導入効果

- 1)機械状態データの自動集計と作業による作業情報入力により、機械生産時の付帯工数や集計工数が削減。
- 2)機械異常に対する的確な対応によるダウンタイム削減。
- 3)生産予定と実績から事前の段取り準備が可能となり生産性が向上。
- 4)消耗品交換計画と実績との差異分析による消耗品費の低減。
- 5)機械状況や異常発生要因の特定と対策による安定した製品稼働を実現し生産性向上に寄与。
- 6)個人の技能や作業効率の分析による技能の平準化と安定生産・稼働。

■工数削減例
(稼働状況手書き集計5.5h/月+稼働状況集計端末入力4h/月+報告書作成8h/月)×12か月=210h/年/台
監視対象が20台で、人件費2,000円/時間とした場合、年間840万円相当の工数削減が見込める。

◎導入波及性や有効性、安全性 ※500字以内 (横展開の可能性や、セキュリティへの考慮等)

- 1)MESインターフェイスを付加したPLCにて機械データを収集するシステムを構築することにより、ネットワーク接続が出来ない古い生産設備の機械データ収集が可能。
- 2)PLCにある多様なI/Fを活用し、機械の駆動モータや各種センサー情報などのビックデータの収集、蓄積が可能。
- 3)各事業所毎にある生産設備や海外工場にある生産設備を日本の事務所から稼働監視することが可能。

■セキュリティ

- 1)本サービスは、工場内に設置するワークステーションにインストールするのでワークステーション、及び社内ネットワークに十分なセキュリティが確保されていれば安全に運用する事ができる。これらのセキュリティについても弊社にて導入コーディネートを行える。

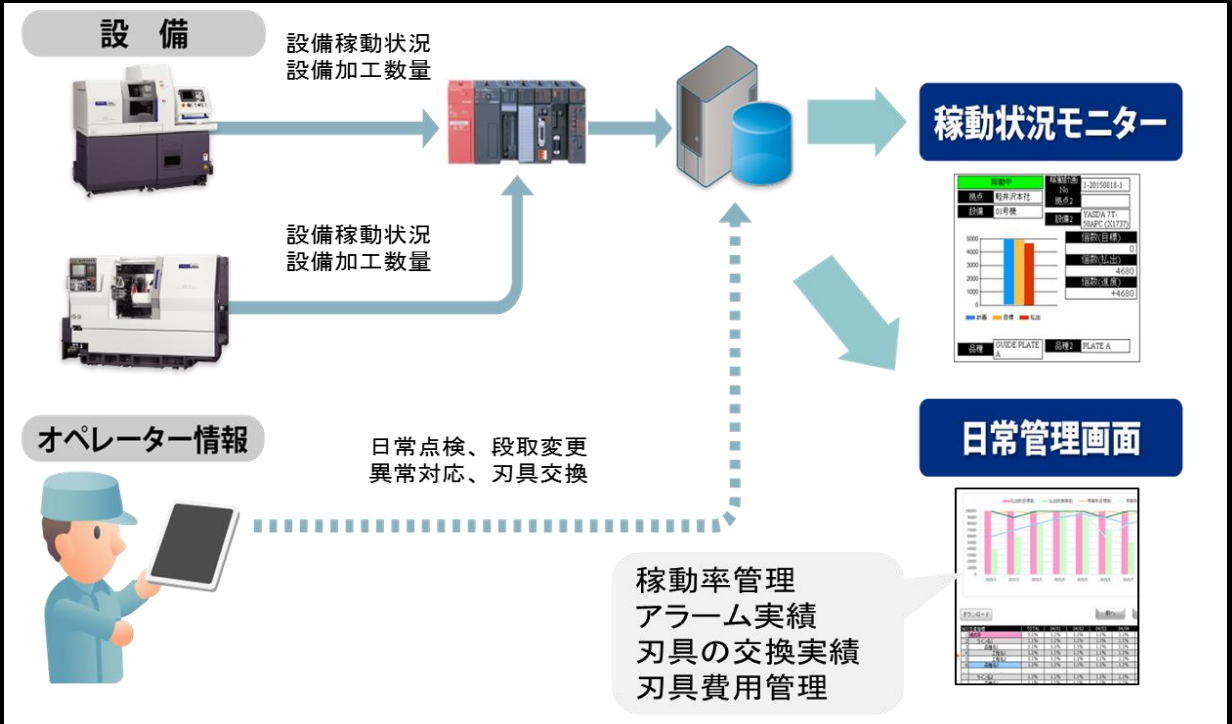
◎使用方法 取扱説明書 ※500字以内

ブラウザ(IE、Chromeなど)が組込まれたパソコンやタブレットから、alkartlive-LITEで収集し蓄積されたサーバーにアクセスし必要な機械データを閲覧し、稼働率向上の為にPDCAを回す。

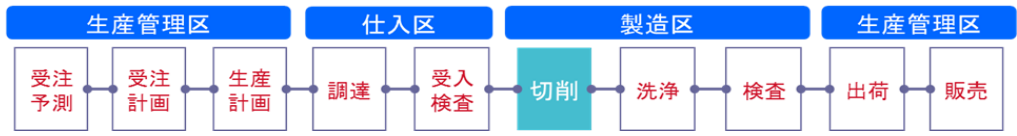
記載事項チェック欄

印刷時に枠内に文字が収まっているか。

◎自由記述 ※1500字以内 導入事例・実績、導入支援体制(有れば)等記載、その他概要図、写真の貼付も可 ※4点



製造(切削)に本システムが適用可能です。



■機械から自動で収集するデータ

データ項目	内容
ステータス	通電中/NC 起動中/連続運転中/設備アラーム有/設備警告有/アラーム有/通信エラー
プログラム番号	運転選択中のプログラム番号
加工済み部品数	加工済み部品数
1サイクル時間	1ワークあたりの加工時間 (0.1 秒単位)
設備アラーム・警告	アラームおよび警告内容
工具寿命管理データ	選択されているツールの番号、補正番号、補正量

- 納入実績
 - 1)国内自動車部品メーカー1社
 - 2)弊社内設備(北上工場、軽井沢工場、フィリピン工場)
- 導入中
 - 1)国内自動車部品メーカー1社
 - 2)日系金型部品ベトナム工場1社
- 導入予定
 - 1)国内精密部品メーカー(諏訪)1社
 - 2)国内自動車部品メーカー1社

記載事項チェック欄

印刷時に枠内に文字が収まっているか。 図など貼付の際、文字などが潰れていないか。

■第1回 中堅・中小製造業者向けIoTツール募集イベント 書類
(様式4)「追加情報」

ツール名 ※40文字以内

alkartlive-LITE(機械稼働監視システム)

ひとことPRコメント(15文字以内)

稼働状況を把握し生産性向上

参考Webページ(URL)

<http://cmj.citizen.co.jp/product/alkapply.html>

(様式5)「問合せ先情報」

問合せ先情報

企業名 組織名	シチズンマシナリー株式会社
住所	〒389-0206 長野県北佐久郡御代田町御代田4107-6
電話番号	0267-32-5900
メール	https://cmimember.citizen.co.jp/public/inquiry
ホームページ	http://cmj.citizen.co.jp/index.html
担当者名	(ふりがな)