

※グループの場合は、筆頭者(リーダー)の氏名、所属、当該企業もしくは学校区分及び所在地を記載して下さい。

ユースケース	<p>⑦つの該当するユースケースに☑を入れて下さい。</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>①生産現場における課題を解決するためのツール</p> <p><input type="checkbox"/>②工場や企業の外と情報をやり取りする際の課題を解決するためのツール</p> <p><input type="checkbox"/>③事務における課題解決ツール</p> <p><input type="checkbox"/>④グローバル化にともない海外で展開する為に役立つツール</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>⑤自社製品をIoT化するためのツール</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>⑥データの活用全般に関わるツール</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>⑦人材育成の観点で活用できるツール</p>			
	ツール名	RAKU-Pad		
候補者	(フリガナ) ホンザワトモサ 本澤 知将	他 名	企業名/学校名 団体名/個人名	(フリガナ) トウヨウビジネスエンジニアリング 東洋ビジネスエンジニアリング(株)
	<input checked="" type="checkbox"/> 大企業 <input type="checkbox"/> 中小企業 <input type="checkbox"/> 学生 <input type="checkbox"/> その他 ()		所在地	(都道府県) 東京都

ツールのPRポイント

◎ツールの概要(どんなお悩みを解決できるものか) ※250字以内

■iPad, iPhone, Windowsタブレットによるペーパーレス『現場帳票』記録・報告・閲覧+データ分析ツールです。
 ■現行の『紙の帳票』イメージのまま『タブレットの入力画面』が作成でき、タブレットによるデジタルインプット(選択方式等)による簡単で正確な入力、データ化を実現します。
 ■入力データは、データベースに保存され、「グラフ」や「パレート図」等、よく使われる手法での手軽な分析を実現します。

◎導入容易性やコストパフォーマンス ※500字以内 (いくらで導入できるか、どれぐらいのどういった効果が期待できるか)

■導入効果:
 『紙の帳票へ記載』→「帳票を集めてエクセル等へ転記」→「転記した結果を集計」→「集計したデータをもとに分析』』といった
 『紙の帳票』の運用により生じている「様々なムダを削減」し、更にこれまでは埋もれていたデータを分析、活用することでトラブルシューティングや品質改善活動を促進します。

■定価:
 ライセンス費用(5ユーザ)+環境構築費用+導入支援費用=300万円～
 ※ハードウェア(サーバー/タブレット/パソコン/WiFi機器等)は上記価格には含んでおりません。
 ※サーバ環境は、クラウド(AWS EC2)版、オンプレミス版をご用意しております。

◎導入波及性や有効性、安全性 ※500字以内 (横展開の可能性や、セキュリティへの考慮等)

■導入後の横展開について:
 タブレット入力画面は、ユーザ様にてExcelで作成できるため、難しい知識(プログラミングの知識)は不要です。
 (現行の『紙の帳票フォーマット』をExcelで作成して頂き、RAKU-Padサーバに登録することでタブレット入力画面が作成できます)

■セキュリティについて:
 RAKU-Padサーバへアクセスできるタブレットやパソコンは、個体認証されている端末のみアクセス可能となっております。
 また、ログイン時はユーザID+パスワードによるアクセス制御となります。

◎使用方法 取扱説明書 ※500字以内

■使用例(適用業務、適用帳票例):

- ・保守点検業務(図面/回路図/作業標準書等の閲覧、点検チェック表の記録等々)
- ・品質検査業務(品質検査結果の記録、及び分析)
- ・トラブル報告書
- ・QC活動
- ・日報/週報

等々、現在『紙の帳票』で運用されている業務全般を対象としております。

記載事項チェック欄

印刷時に枠内に文字が収まっているか。

■RAKU-Pad概要



■導入事例

精密機器製造業 様

～RAKU-Padによる品質管理業務の効率化と製造プロセス改善～

◎課題

- ・最終検査で品質を確認するため、フィードバックに時間を要する
- ・紙ベースの品質管理のため製造プロセス悪化の原因究明に手間がかかる
- ・紙からのデータ抽出・編集の作業負荷が大きく、解析作業効率が悪い

◎導入の背景

自社製品に使われる光学デバイスやレーザー機器の開発・製造のみならず、社外販売向け製品を安定供給する役割も担っています。こうした複雑なサプライ要件を満たすため、高いレベルの品質管理が求められています。しかしながら従来は、製造実績に関する情報を紙に記録して管理していたために、品質管理業務向上のためのデータ解析処理のために改めて必要な情報を抽出、編集しなければならず、歩留まり悪化の原因究明や製造プロセスの改善に手間がかかっていました。この問題を解決するには、各工程での実績記録を最初から電子データ化し、必要なタイミングで効率よく解析することにより、品質改善につながる情報を短時間で把握する必要があります。その実現を目的として製造・物流現場カイゼンソリューション「RAKU-Pad」をご採用いただきました。

◎RAKU-Pad採用の理由

RAKU-Padの採用の最大の理由は、入力機能と解析機能を持ち合わせていることでした。一般的な解析システムは別システムとして利用する必要があるため、データ転送の手間がかかりますが、RAKU-Padならばデータ入力も行えるタブレット端末から解析処理の実行と結果表示が可能です。このため、より効率的に品質管理を行うことができます。

◎導入後の効果

現在、新製品の組み立てから出荷までの情報を「RAKU-Pad」に入力し、歩留まりや品質データのばらつき等の解析を行っています。標準的に利用している解析方法での定期チェックのほか、気になる点を発見した場合には即座に「RAKU-Pad」に標準装備された別の解析方法を用いたり、範囲や対象を変更することにより、様々な観点から原因を究明しています。また、解析により原因が判明し、改善策を実施し、その効果の有無を数値により客観的に把握することができるため、長年の経験に基づく改善から、データ解析の具体的な数値結果に基づいた業務プロセス改善が可能になっています。

記載事項チェック欄

印刷時に枠内に文字が収まっているか。

図など貼付の際、文字などが潰れていないか。

■第1回 中堅・中小製造業者向けIoTツール募集イベント 書類
(様式4)「追加情報」

ツール名 ※40文字以内

RAKU-Pad

ひとことPRコメント(15文字以内)

記録→分析→活用を簡単に

参考Webページ(URL)

<http://raku-pad.com/>

(様式5)「問合せ先情報」

問合せ先情報

企業名 組織名	東洋ビジネスエンジニアリング株式会社	
住所	〒100-0004 東京都千代田区大手町1-8-1 KDDI大手町ビル	
電話番号	03-3510-7351	
メール	honzawa-t@to-be.co.jp	
ホームページ	http://www.to-be.co.jp/	
担当者名	本澤 知将	(ふりがな ほんざわ とまさ)