

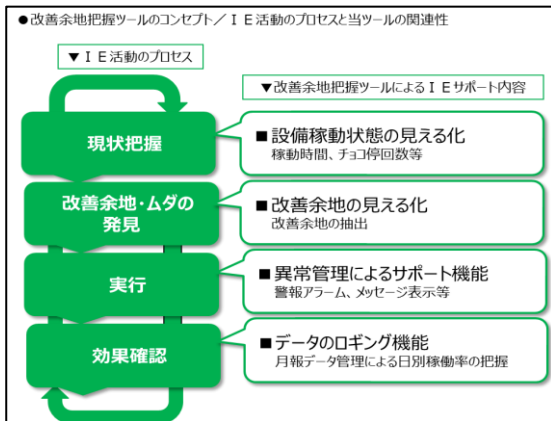
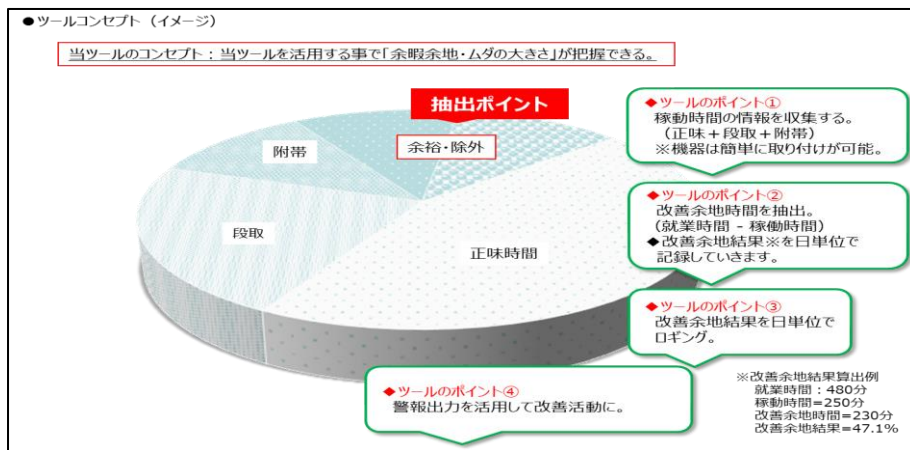
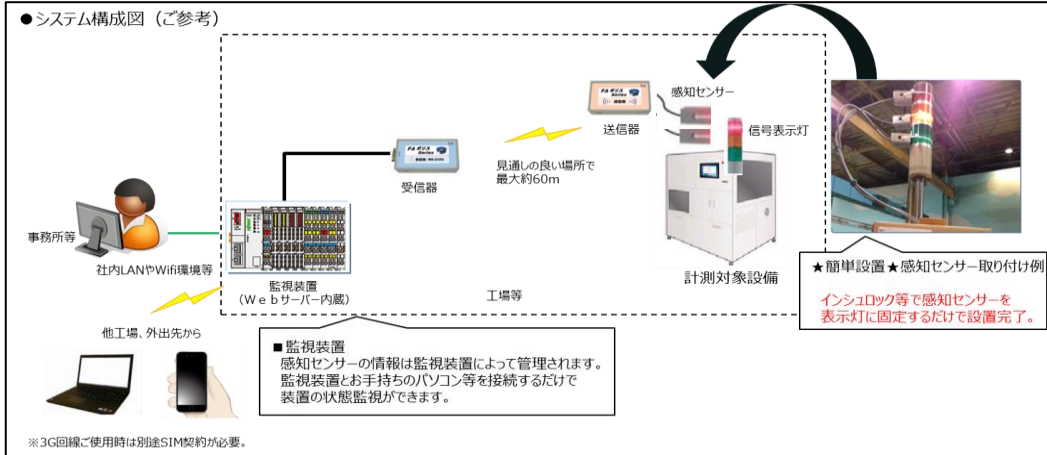
※グループの場合は、筆頭者(リーダー)の氏名、所属、当該企業もしくは学校区分及び所在地を記載して下さい。

ユースケース	⑦つの該当するユースケースに☑を入れて下さい。 <input checked="" type="checkbox"/> ①生産現場における課題を解決するためのツール <input checked="" type="checkbox"/> ②工場や企業の外と情報をやり取りする際の課題を解決するためのツール <input type="checkbox"/> ③事務における課題解決ツール <input type="checkbox"/> ④グローバル化にともない海外で展開する為に役立つツール <input type="checkbox"/> ⑤自社製品をIoT化するためのツール <input checked="" type="checkbox"/> ⑥データの活用全般に関わるツール <input type="checkbox"/> ⑦人材育成の観点で活用できるツール			
	ツール名	smart IoT ではじめる！「設備の改善余地把握ツール」		
候補者	(フリガナ)カワムラ トオル 河村 亨	他 名	企業名/学校名 団体名/個人名	(フリガナ) ヤマザキテンキ 山崎電機株式会社
	<input type="checkbox"/> 大企業 <input checked="" type="checkbox"/> 中小企業 <input type="checkbox"/> 学生 <input type="checkbox"/> その他 ()	所在地	(都道府県) 石川県	開発形態 <input checked="" type="checkbox"/> 既存のモノを利用 <input type="checkbox"/> 新規開発 開発費用 <input checked="" type="checkbox"/> 分からない <input type="checkbox"/> 円

ツールのPRポイント	
◎ツールの概要(どんなお悩みを解決できるものか) ※250字以内	
<p>◆当ツールはIoT導入のスタートキットとして簡単且つ低コストに導入可能なシステムです。具体的には生産設備の稼働状態が直ぐに把握する事ができます。取得したデータは「改善余地時間」として「見える化」されます。生産能力向上、設備の合理化、仕掛品の削減等生産ラインに課題を持つ企業に対してIEツールとしてお役立ち致します。装置1台からシステム構築ができ、拡張性・柔軟性に優れた投資対効果の高いシステムです。</p>	
◎導入容易性やコストパフォーマンス ※500字以内 (いくらで導入できるか、どれぐらいのどういった効果が期待できるか)	
<p>◆当ツールは信号表示灯の点灯検知を行い、設備の改善余地・ムダの大きさを見える化します。以下の特徴があります。</p> <p>①簡単設置: 感知センサーをインシュロック等で信号表示灯に固定するだけでOK。</p> <p>②無線式データ通信: 送信器-受信器間は無線式の為、配線工事は不要。移設や使い回しもできます。</p> <p>③リアルタイムな管理: パソコン画面等で設備の状態変化をリアルタイムに把握できます。リアルタイム性は「気づきの早期化」に繋がります。</p> <p>④異常管理: 異常状態を管理します。例えば段取り経過時間が規定値を超えた場合、警報ランプ等を点灯します。設備の停止時間を削減する事で生産能力の向上に役立っている事ができます。</p> <p>⑤拡張性: PLCによるデータ管理の為、他センサー入力や3G回線活用による他工場との情報共有等にも活用できます。</p> <p>◆当監視システムは50万円程度から導入可能。評価用キットのご提案もしており、装置1台分の感知センサーを含め大凡20万円程度から導入できます。</p>	
◎導入波及性や有効性、安全性 ※500字以内 (横展開の可能性や、セキュリティへの考慮等)	
<p>◆感知センサーによって検出された信号(装置の状態)はパソコン等の画面でリアルタイムに監視することができます。当監視システムにはWebサーバー機能が内蔵されております。社内LANや3G回線を活用して遠隔地からでも監視する事が容易です。また、画面閲覧時にはパスワード管理を行い、規定ユーザのみが閲覧できます。</p> <p>◆リアルタイムに装置の状態が把握できる事で異常時等の「早期気づき」と「対策」までが迅速に行なえます。また、コントローラに出力ユニットを追加する事で、異常時の警報ブザーやメッセージ表示・音声案内等の他Eメール送信等を行なう事もできます。拡張性が高いため、最適現場の構築が可能です。</p> <p>◆当監視システムはコントローラ内部のプログラム作成によって完成します。その為、装置各々の状況に合わせたシステム構築を行う事ができます(装置単位で表示灯点灯条件が異なる事が多い為)。</p> <p>将来的にはSIMを搭載し3G回線を介して工場間の連携や情報の共有化(設備の予防保全や省エネ管理等)に役立て頂けます。</p>	
◎使用方法 取扱説明書 ※500字以内	
<p>◆計測対象装置等に付いている信号表示灯にセンサーを取り付けます(インシュロック等で簡単設置可能)。(LED、電球は問いません。どちらも検知可能です。)</p> <p>◆送信器と受信器の設置場所を決め、電波の確認を行います(見通しの良い箇所で約60mまで通信可能)。</p> <p>◆受信器と監視装置を接続し、監視装置に100Vのコンセント電源を入れます。この状態で信号の取得が可能となります。 ※設置現場にはコンセント電源のみご準備頂きます。</p> <p>◆お手持ちのパソコン、タブレット端末と監視装置を接続して頂き、弊社が指定するIPアドレスにアクセスして頂くことで閲覧が可能となります。</p>	
記載事項チェック欄	
<input checked="" type="checkbox"/> 印刷時に枠内に文字が収まっているか。	

(様式2)「案件の自由記述及び、概要図・写真」

◎自由記述 ※1500字以内 導入事例・実績、導入支援体制(有れば)等記載、その他概要図、写真の貼付も可 ※4点



●ツール画面例① / 装置1台メイン画面

A工程ライン 機種名:旋盤a-1

リアルタイムモニター

ポイント①

	経過時間	累積時間	入力回数
停止時間	秒	分	回
段取り時間	秒	分	回
稼働時間	秒	分	回

改善余地モニター

ポイント②

昨日の改善余地は

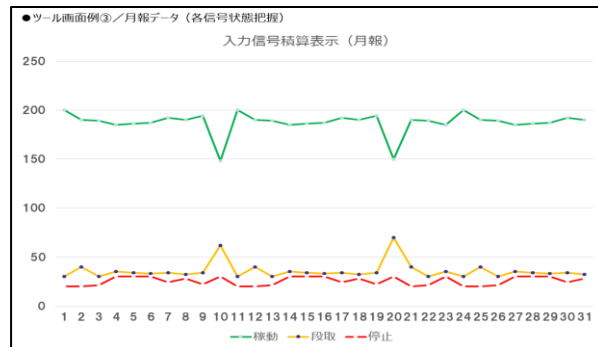
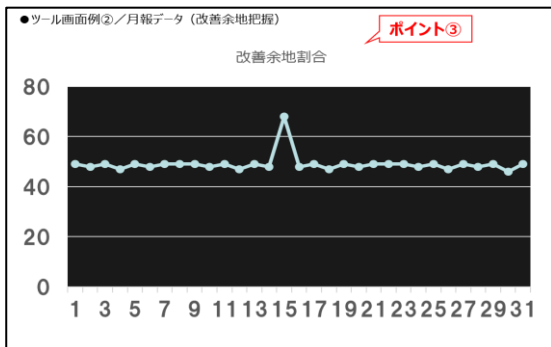
時間は 分間でした。

割合は %でした。

警報モニター

ポイント④

警報状態	警報経過時間	警報回数
警報1	秒	回
警報2	秒	回



☑ 印刷時に枠内に文字が収まっているか。

☑ 図など貼付の際、文字などが潰れていないか。

■第1回 中堅・中小製造業者向けIoTツール募集イベント 書類
(様式4)「追加情報」

ツール名 ※40文字以内

Smart IoTではじめる！「設備の改善余地把握ツール」

ひとことPRコメント(15文字以内)

IEサポートツールです。

参考Webページ(URL)

(様式5)「問合せ先情報」

問合せ先情報

企業名 組織名	山崎電機株式会社 制機営業部 制御一課
住所	〒921-8062 石川県金沢市新保本5丁目131
電話番号	076-240-3812
メール	147kawamura@ive.co.jp
ホームページ	http://www.ive.co.jp/
担当者名	河村 亨 (かわむら とおる)