

※グループの場合は、筆頭者(リーダー)の氏名、所属、当該企業もしくは学校区分及び所在地を記載して下さい。

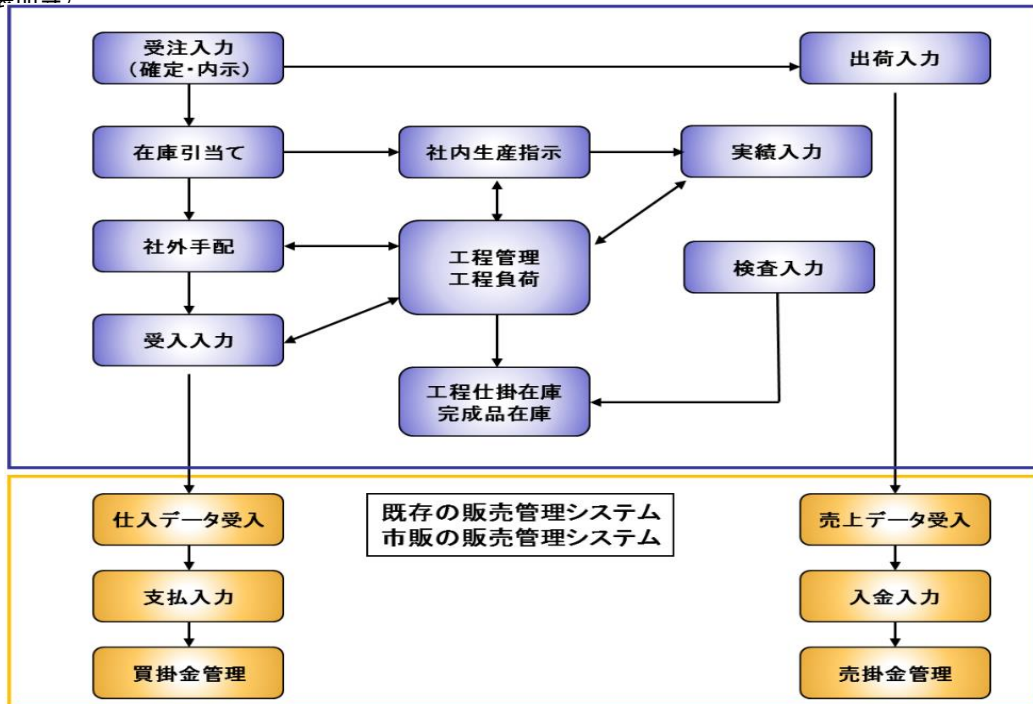
ユースケース	⑦つの該当するユースケースに☑を入れて下さい。 <input checked="" type="checkbox"/> ①生産現場における課題を解決するためのツール <input type="checkbox"/> ②工場や企業の外と情報をやり取りする際の課題を解決するためのツール <input type="checkbox"/> ③事務における課題解決ツール <input type="checkbox"/> ④グローバル化にともない海外で展開する為に役立つツール <input type="checkbox"/> ⑤自社製品をIoT化するためのツール <input type="checkbox"/> ⑥データの活用全般に関わるツール <input type="checkbox"/> ⑦人材育成の観点で活用できるツール				
	ツール名	SmartProcess-MS(見込生産対応 繰り返し生産対応 生産管理システム)			
候補者	(フリガナ)ウメダ マサタカ 梅田 雅孝	他 名	企業名/学校名 団体名/個人名	(フリガナ)ジールカブシカイシャ ジール株式会社	
企業区分	<input type="checkbox"/> 大企業	所在地	(都道府県) 岐阜県	開発形態	<input checked="" type="checkbox"/> 既存のモノを利用 <input type="checkbox"/> 新規開発
	<input checked="" type="checkbox"/> 中小企業 <input type="checkbox"/> 学生 <input type="checkbox"/> その他 ( )			開発費用	<input checked="" type="checkbox"/> 分からない <input type="checkbox"/> 円

ツールのPRポイント	
◎ツールの概要(どんなお悩みを解決できるものか) ※250字以内 完成品在庫、工程の仕掛在庫の管理を中心とした工程管理、発注管理、仕入管理、受注管理を備えた中小企業向け生産管理システムです。作り過ぎの無駄を省き、リピート注文が日々入る中、いかに在庫切れをいかに起こさないかを確認しながら生産指示を出し、生産の進捗状況を確認し、納期管理を行う事が出来ます	
◎導入容易性やコストパフォーマンス ※500字以内 (いくらで導入できるか、どれぐらいのこういった効果が期待できるか) 高機能で高額になりがちな生産管理システムですが、出来る事を基本的な部分に絞りこんで機能を用意する事で、事前のマスター登録作業も少なく、ソフト価格も36万から導入が可能で、初期投資コストをあまり掛けずに導入が可能です。また、市販の販売管理システム、既存の販売システムとの連携が取れる為、全社システムとしての管理が可能になります	
◎導入波及性や有効性、安全性 ※500字以内 (横展開の可能性や、セキュリティへの考慮等) 従来の方式で、社内にサーバーを導入して運用を行う方法と、クラウドサーバーを利用する方法の選択が出来る為、工場が複数ある場合はクラウドサーバーを利用する事で、外部からの接続が安価に実現する事が出来ます。クラウドサーバーの場合は、データ容量、バックアップ環境等はお客様の用途に合わせて用意する事が出来ます	
◎使用方法 取扱説明書 ※500字以内 各品目毎に社内に対しては生産指示書、協力工場等に対しては発注書という形式でバーコードの付加された書類を印刷します。この書類と品物をセットで工程間を回し、加工終了、納品受入時にバーコードを読み取る事で加工や受入が終わったという情報が登録されます。生産指示の場合は、どの工程と設備でどの品物を何個作るのか 1個当り何分で加工するのか といった情報を加えて登録する事で、工程や、設備の負荷を見る事が出来ます(加工時間や設備等の指示は必須ではありません 負荷をみたい場合のみです) 予定された工程順ではなく、工程の入替、予定と異なる手配先への手配等も柔軟に入力出来るようにしてある為、イレギュラー処理等が発生しても操作は煩雑にはなりません	
記載事項チェック欄 <input type="checkbox"/> 印刷時に枠内に文字が収まっているか。	

(様式2)「案件の自由記述及び、概要図・写真」

◎自由記述 ※1500字以内 導入事例・実績、導入支援体制(有れば)等記載、その他概要図、写真の貼付も可 ※4点

■導入事例 金属部品加工業、自動車部品、家電部品、プレス加工業、ダイカスト製造、その他加工業(プラスチック製品、ゴム製品等)



在庫引当て問合せ

在庫引当て問合せ

日付: 2014/07/31

品番: [検索欄]

品名: [検索欄]

主要得意先: [検索欄]

内示を含む  仕掛在庫を含む

品番	品名	完成在庫	仕掛在庫	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1	9990 取付け金具	0	出庫予定数																				
2	123 動作確認テスト用	0	在庫予定数																				
3	A アンドロイド	351	出庫予定数																20				
4	AA ボーカロイド	53	在庫予定数						15														
5	ALICE	21,687	在庫予定数						21,725														
6	AND	0	出庫予定数																				
7	ATENA	1,035	出庫予定数																				
8	EXAMPLE	0	在庫予定数																				
9	HAKARADASI	89	出庫予定数																				
10	HAKAKO	100	在庫予定数																				
	加工	0	出庫予定数									150											
		109	在庫予定数																				

終了

納入予定問合せ

納入予定表

表示条件: 納期 2014/07/31 ~ 2014/07/31

品番: AAABBB プレス1

主要得意先: 1111122222 得意先1

納品区分:  未納のみ表示

指示No/発注No	品番	品名	工程	手配先	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
1 指示No:12	TK-007	プレス1	プレス1	社内																		
	TK-008	押え金具	社内				20	20														
2 発注No:30	TK-008	取付け金具	社内					30	30													
3 指示No:15	TK-012	本体	社内						50	40												
4 発注No:32	TK-013	止め金具	社内											10								
5 指示No:15	TK-012	本体	社内																50			

納入予定日 分納 完納 納期遅れ

終了

記載事項チェック欄

- 印刷時に枠内に文字が収まっているか。  図など貼付の際、文字などが潰れていないか。

■第1回 中堅・中小製造業者向けIoTツール募集イベント 書類  
(様式4)「追加情報」

ツール名 ※40文字以内

SmartProcess-MS(見込生産対応 繰返し生産対応 生産管理システム)

ひとことPRコメント(15文字以内)

繰返し生産向け生産管理

参考Webページ(URL)

<http://www.zieal.co.jp/products/32>

(様式5)「問合せ先情報」

問合せ先情報

企業名 組織名	ジール株式会社
住所	〒503-0807 岐阜県大垣市今宿6-52-18 ソフトピアジャパン ワークショップ24 3F
電話番号	0584-77-1703
メール	<a href="mailto:info@zieal.co.jp">info@zieal.co.jp</a>
ホームページ	<a href="http://www.zieal.co.jp/">http://www.zieal.co.jp/</a>
担当者名	梅田 雅孝 (ふりがな うめだ まさたか )