

※グループの場合は、筆頭者(リーダー)の氏名、所属、当該企業もしくは学校区分及び所在地を記載して下さい。

ユースケース	⑦つの該当するユースケースに☑を入れて下さい。 <input checked="" type="checkbox"/> ①生産現場における課題を解決するためのツール <input type="checkbox"/> ②工場や企業の外と情報をやり取りする際の課題を解決するためのツール <input type="checkbox"/> ③事務における課題解決ツール <input type="checkbox"/> ④グローバル化にともない海外で展開する為に役立つツール <input type="checkbox"/> ⑤自社製品をIoT化するためのツール <input type="checkbox"/> ⑥データの活用全般に関わるツール <input type="checkbox"/> ⑦人材育成の観点で活用できるツール				
	ツール名	SmartProcess-BR(個別受注生産対応 工程管理、生産管理システム)			
候補者	(フリガナ)ウメダ マサタカ 梅田 雅孝	他 名	企業名/学校名 団体名/個人名	(フリガナ)ジールカブシキカイシャ ジール株式会社	
企業区分	<input type="checkbox"/> 大企業	所在地	(都道府県) 岐阜県	開発形態	<input checked="" type="checkbox"/> 既存のモノを利用 <input type="checkbox"/> 新規開発
	<input checked="" type="checkbox"/> 中小企業 <input type="checkbox"/> 学生 <input type="checkbox"/> その他 ()			開発費用	<input checked="" type="checkbox"/> 分からない <input type="checkbox"/> 円

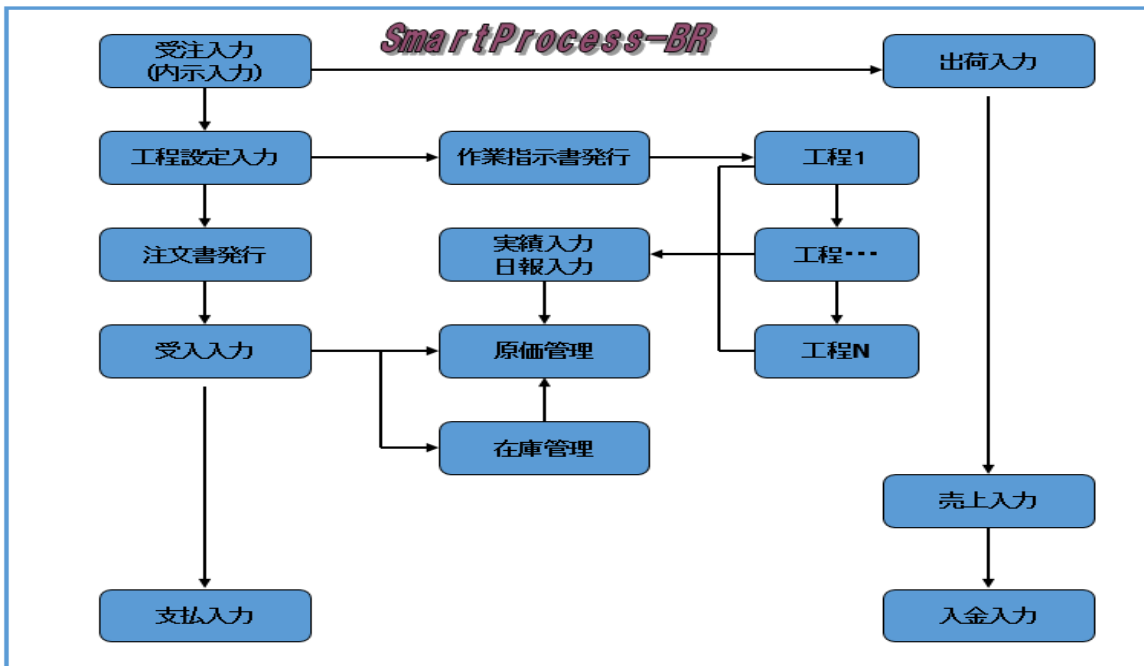
ツールのPRポイント

<p>◎ツールの概要(どんなお悩みを解決できるものか) ※250字以内</p> <p>実績収集、工程管理を中心とした、原価集計、発注仕入、在庫管理、販売管理を備えた中小企業向けの生産管理システムです。 現場の作業状況、工程の進捗を色別で表示させて把握(工程の見える化)する事で、スムーズな納期回答や、工程の負荷状況を確認する事で、割込み作業を入れられるのかを素早く確認する事が出来ます。また、仕掛途中の製造原価の把握が出来る為、コストオーバーに対する対策を取る事も出来ます。</p> <p>◎導入容易性やコストパフォーマンス ※500字以内 (いくらで導入できるか、どれぐらいのこういった効果が期待できるか)</p> <p>試作品、初品、一品物の受注品については品目情報や図番等のマスター登録作業等の初期登録作業をせず運用を開始する事なく生産指示が掛けられる為、スムーズに運用を始める事が出来ます。リピート品の受注の場合は、製造指示を登録するだけで生産指示が掛けられる為、素早く現場への指示を出す事が可能です。基本ソフトとして50万にて導入が可能の為、初期投資コストも少なく導入が可能です</p> <p>◎導入波及性や有効性、安全性 ※500字以内 (横展開の可能性や、セキュリティへの考慮等)</p> <p>従来の方式で、社内にサーバーを導入して運用を行う方法と、クラウドサーバーを利用する方法の選択が出来る為、工場が複数ある場合はクラウドサーバーを利用する事で、外部からの接続が安価に実現する事が出来ます。クラウドサーバーの場合は、データ容量、バックアップ環境等はお客様の用途に合わせて用意する事が出来ます</p> <p>◎使用方法 取扱説明書 ※500字以内</p> <p>各品目毎に社内に対しては生産指示書、協力工場等に対しては発注書という形式でバーコードの付加された書類を印刷します。この書類と品物をセットで工程間を回し、加工終了、納品受入時にバーコードを読み取る事で加工や受入が終わったという情報が登録されます。生産指示の場合は、どの工程と設備でどの品物を何個作るのか 1個当たり何分で加工するのか といった情報を加えて登録する事で、工程や、設備の負荷を見る事が出来ます(加工時間や設備等の指示は必須ではありません 負荷をみたい場合のみです) 予定された工程順ではなく、工程の入替や、工程飛ばし等も柔軟に入力出来るようにしてある為、イレギュラー処理等が発生しても操作は煩雑にはなりません</p> <p>記載事項チェック欄</p> <p><input type="checkbox"/> 印刷時に枠内に文字が収まっているか。</p>

(様式2)「案件の自由記述及び、概要図・写真」

◎自由記述 ※1500字以内 導入事例・実績、導入支援体制(有れば)等記載、その他概要図、写真の貼付も可 ※4点

■導入事例 金属部品加工業、金型製造業、航空機部品製造業、治工具製造業、樹脂加工業、精密部品加工業、その他加工業(木工製品、什器製品、衛生設備製品等)



製番別進捗問合せ

製番	納期	品名	必要数	工程名	手配先名	工程名	手配先名	工程名	手配先名	工程名	手配先名
GARD15050002	2015/05/08	TOTO_SHOWROOM	15	高橋博隆	作業	東京精密工場					
GARD15050002	2015/05/05	TOTOショールーム	15	高橋博隆	作業	東京精密工場					
GARD15050002	2015/05/08	TOTO_SHOWROOM2	30	高橋博隆	作業	東京精密工場					
GARD15050002	2015/05/08	TOTO BUSINESS	30	高橋博隆	作業	東京精密工場					
GARD15050002	2015/05/08	TOTOビジネス	30	高橋博隆	作業	東京精密工場					
GARD15050002	2015/05/08	TOTOビジネス	10	高橋博隆	作業	東京精密工場					
GARD15050002	2015/05/25	TOTOビジネス	10	高橋博隆	作業	東京精密工場					
GARD15050002	2015/05/21	TOTOビジネス	10	高橋博隆	作業	東京精密工場					
GARD15050002	2015/05/25	TOTOビジネス	10	高橋博隆	作業	東京精密工場					
GARD15050002	2015/05/21	TOTOビジネス	10	高橋博隆	作業	東京精密工場					
GARD15050003	2015/05/12	METATRON	5	切羽加工	高橋博隆	外注加工	高橋博隆	表面処理	高橋博隆		
GARD15050003	2015/05/20	メタロン	5	切羽加工	高橋博隆	外注加工	高橋博隆	表面処理	高橋博隆		
GARD15050003	2015/05/12	MIXADO	5	切羽加工	東京精密工場	外注加工	東京精密工場	表面処理	東京精密工場		
GARD15050003	2015/05/20	ミキダ	5	切羽加工	東京精密工場	外注加工	東京精密工場	表面処理	東京精密工場		
GARD15050003	2015/05/12	JUSTAWAY	5	表面処理	東京精密工場	切羽加工	東京精密工場	外注加工	東京精密工場		
GARD15050003	2015/05/20	ジャスタウェイ	5	表面処理	東京精密工場	切羽加工	東京精密工場	外注加工	東京精密工場		

工程別負荷問合せ

工程名	02/07	02/08	02/09	02/10	02/11	02/12	02/13	02/14	02/15	02/16	02/17	02/18	02/19	02/20
1	11.00													
2														34800
3														9700
4														
5														
6														
7														
8														
9														
10														
11														
12														
13														
加工指示時間 合計	175	195.0	46.7	201.7										
加工時間 合計	1,000.0	1,000.0	1,500.0	1,500.0										
負荷率 90%	1.6	22.9	3.5	3.5										

記載事項チェック欄

- 印刷時に枠内に文字が収まっているか。
- 図など貼付の際、文字などが潰れていないか。

■第1回 中堅・中小製造業者向けIoTツール募集イベント 書類
(様式4)「追加情報」

ツール名 ※40文字以内

SmartProcess-BR(個別受注生産対応 工程管理、生産管理システム)

ひとことPRコメント(15文字以内)

個別受注生産向け生産管理

参考Webページ(URL)

<http://www.zieal.co.jp/products/31>

(様式5)「問合せ先情報」

問合せ先情報

企業名 組織名	ジール株式会社
住所	〒503-0807 岐阜県大垣市今宿6-52-18 ソフトピアジャパン ワークショップ24 3F
電話番号	0584-77-1703
メール	info@zieal.co.jp
ホームページ	http://www.zieal.co.jp/
担当者名	梅田 雅孝 (ふりがな うめだ まさたか)